

80046 – San Giorgio a Cremano (NA)

PER ASSOCIAZIONI

Termine di presentazione: **06 APRILE 2023**

(non saranno prese in considerazione le istanze pervenute dopo tale data)

Dichiarazione Sostitutiva di Atto di Notorietà (Artt. 38, 47 e 48 del D.P.R. n. 445/2000)

Il/La sottoscritto/a **COGNOME**_____ **NOME**_____

[illegible]

Indirizzo e mail _____ nato/a a _____

Prov. _____ il ____/____/____ residente a _____

Prov. _____ Via _____ n. _____ Tel. _____

in qualità di _____ dell'Associazione _____

sita a San Giorgio a Cremano, in Via _____n. _____

regolarmente denunciata ai fini dell'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI), ***consapevole delle responsabilità penali in caso di false dichiarazioni*** ai sensi dell'art.76 D.P.R. n. 445/00,

CHIEDE

come previsto dall'art. 15 comma 1 lett. b) del Regolamento comunale per l'applicazione dell'Imposta Unica Comunale, approvato con delibera di C.C. n. 86 del 9 settembre 2014, **di essere ESENTATO/A dal pagamento della Tassa Rifiuti per l'anno 2023**, in quanto trattasi di locali ed aree occupati da un'Associazione che persegue finalità di alto rilievo sociale o storico-culturale e per la quale il Comune si è assunto **interamente** le spese di gestione nell'anno 2022.

DICHIARA

di essere a conoscenza che:

- la presente agevolazione, una volta concessa, compete anche per gli anni successivi, senza bisogno di nuova domanda, fino a che persistano le condizioni richieste;
- qualora le condizioni di cui sopra vengano a cessare, l'obbligazione tributaria decorrerà dal primo giorno del bimestre solare successivo a quello in cui sono venute meno, su denuncia dell'interessato/a e/o verifica d'ufficio;
- in caso di accertamento d'Ufficio, per omissione della predetta denuncia, saranno applicate le sanzioni previste per legge.

San Giorgio a Cremano, ____/____/____

IL/LA DICHIARANTE

SI ALLEGA (a pena di esclusione della presente istanza):

- copia dello Statuto dell'Associazione
- copia di un documento di identità in corso di validità del richiedente
- attestazione dell'Ufficio Comunale competente comprovante che il Comune nell'anno 2022 si è assunto interamente le spese di gestione dell'Associazione

Informativa ai sensi della legge n. 196/2003 (legge sulla privacy)

In ottemperanza a quanto stabilito dall'art. 13 del D.Lgs. n. 196/2003, i dati riportati nella presente dichiarazione sono acquisiti e trattati dal Comune, in virtù delle vigenti disposizioni legislative e regolamentari per il perseguimento dei propri fini istituzionali e potranno essere comunicati ad altro Ente per il controllo delle dichiarazioni.