

80046 – San Giorgio a Cremano (NA)

PER UTENZE DOMESTICHETermine di presentazione: **06 APRILE 2023**

(non saranno prese in considerazione le istanze pervenute dopo tale data)

Dichiarazione Sostitutiva di Atto di Notorietà (Artt. 38, 47 e 48 del D.P.R. n. 445/2000)

Il/La sottoscritto/a **COGNOME** **NOME**[illegible]

Indirizzo e mail _____ nato/a _____

Prov. _____ il _____ / _____ / _____ residente a _____

Prov. _____ Via _____ n. _____ Tel. _____

con riferimento alla propria abitazione, sita a San Giorgio a Cremano, in Via_____

_____ n. _____ regolarmente denunciata ai fini dell'applicazione della Tassa
sui Rifiuti (TARI), ***consapevole delle responsabilità penali in caso di false dichiarazioni***
ai sensi dell'art. 76 D.P.R. n. 445/00,

CHIEDE

come previsto dall'art. 15 comma 1 lett. a) del Regolamento Comunale per l'applicazione dell'Imposta Unica Comunale, approvato con delibera di C.C. n. 86 del 9 settembre 2014, **di essere ESENTATO/A dal pagamento della Tassa Rifiuti per l'anno 2023**, in quanto appartenente a nucleo familiare assistito nell'anno 2022 in modo permanente dal Comune o in disagiate condizioni socio-economiche attestate dal Servizio Sociale Comunale.

DICHIARA

di essere a conoscenza che:

- la presente agevolazione, una volta concessa, compete anche per gli anni successivi, senza bisogno di nuova domanda, fino a che persistano le condizioni richieste;
- qualora le condizioni di cui sopra vengano a cessare, l'obbligazione tributaria decorrerà dal primo giorno del bimestre solare successivo a quello in cui sono venute meno, su denuncia dell'interessato/a e/o verifica d'ufficio;
- in caso di accertamento d'Ufficio, per omissione della predetta denuncia, saranno applicate le sanzioni previste per legge.

San Giorgio a Cremano, ____/____/____

IL/LA DICHIARANTE

SI ALLEGA (a pena di esclusione della presente istanza):

- certificato I.S.E.E. in corso di validità (**non** Dichiarazione Sostitutiva Unica - DSU)
- copia di un documento di identità in corso di validità del richiedente
- attestazione del Servizio Sociale Comunale relativa alle disagiate condizioni socio-economiche nell'anno 2022

Informativa ai sensi della legge n. 196/2003 (legge sulla privacy)

In ottemperanza a quanto stabilito dall'art. 13 del D.Lgs. n. 196/2003, i dati riportati nella presente dichiarazione sono acquisiti e trattati dal Comune, in virtù delle vigenti disposizioni legislative e regolamentari per il perseguimento dei propri fini istituzionali e potranno essere comunicati ad altro Ente per il controllo delle dichiarazioni.